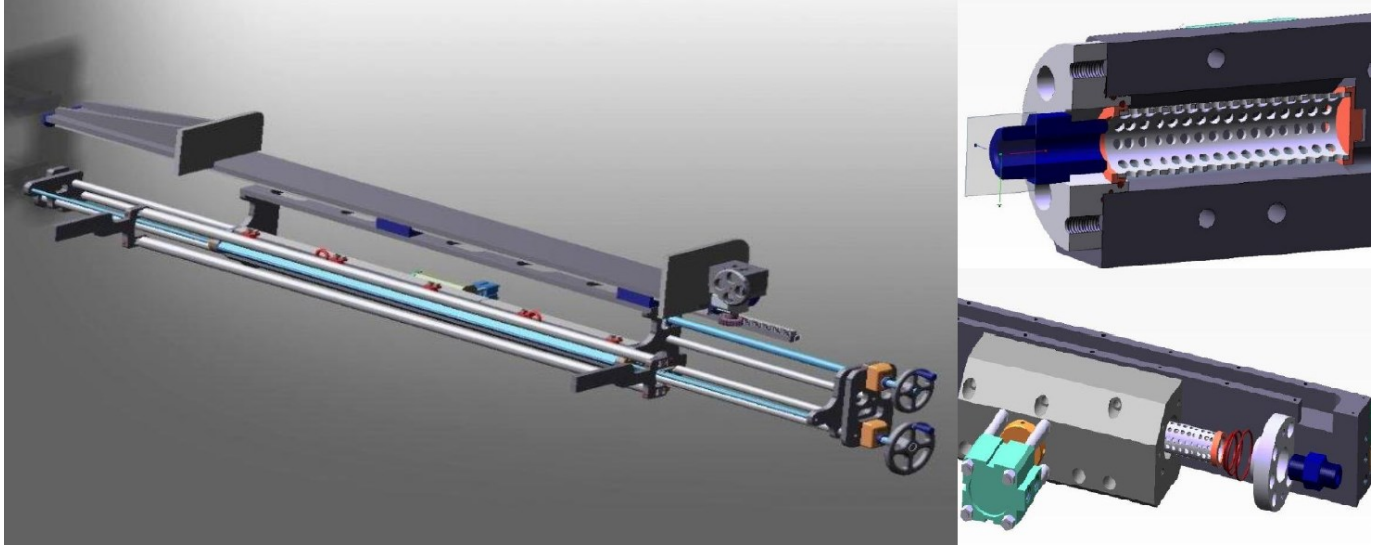


PSN 1004/1404



PUR SICAK TUTKAL UYGULAMA KAFASI
PUR HOTMELT GLUE APPLICATION HEAD
ГОЛОВА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ РАСПЛАВА



TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
<p>Makine Tipi PSN 1004/1404</p> <ul style="list-style-type: none">• Maksimum tutkal sürme genişliği – 1000 mm / 1400 mm• Minimum tutkal sürme genişliği – 500 mm - 700 mm• Kafanın tutkal uygulama dudakları yüksek sertlikte, özel alaşımlı aşınmaya dayanıklı malzemedendir. Kafa uygulama noktasında ısı işlem görmüş yüzey sayesinde sürtünmeden doğan aşınmaların önüne geçilmiştir. Bu da kafa kullanma ömrünü uzatmıştır.• Tutkal sürme genişliği ve kafanın limit noktası sol taraftan ayarlanabilir. Kafa komple olarak sağa veya sola kaydırılarak folyo ile birleşme noktası doğru şekilde ayarlanır.• Özel yapı sayesinde tutkal sürme kalınlığı bütün folyo yüzeyinde son derece homojendir.• Makinanın durdurulması anında tutkal besleme kanalı elektro pnömatik valf yardımıyla kapatılarak kafadan tutkal akması önlenmektedir.• Kafa uygulama yüzeyinin ısınması çok homojendir ve folyo yüzeyinin eşit şekilde ısınmasını sağlamaktadır.• Çift kat teflon kaplı yüzey sayesinde temizlik ve bakım süresini azaltır.	<p>Machine Type PSN 1004/1404</p> <ul style="list-style-type: none">• Maximum application width : 1000 mm / 1400 mm• Minimum application width : 500 mm - 700 mm• The heat treated surface on the application point prevents the head from friction based wear down. Thus higher life time has been achieved• The application width and the limit point of the head is adjustable symmetrically from the operator side• Thanks to the special construction which provides homogeneous glue spreading on the foil surface.• The Electro-pneumatic valve which closes or opens the glue entrance during starting and stopping prevents from glue leakage and starting time wasted materials. Homogeneous heated application zone which provides equal heat effect on the foil surface.• Due to the changeable system of lips a higher life time has been achieved.	<p>Тип машины PSN 1004/1404</p> <ul style="list-style-type: none">• Максимальная ширина нанесения клея: 1000 мм / 1400 мм• Минимальная ширина нанесения 500 мм - 700 мм• Твердая поверхность и дополнительное покрытие головы, в частности место смазки клея, которое предотвращает износ головки в результате трения фольги и продлевает работоспособность клеевой головки при больших скоростях• Настройка ширины нанесения клея регулируется независимо от левой и правой стороны головки• Специальный дизайн и механизм, который дает возможность наносить клей на пленку равномерно• Электро-пневматический клапан для управления потоком клея во время остановки станка• Равномерное нагревание всей области щелевой головки, что предотвращает сжигание клея• Система передвигается влево и вправо