



**MONOCORE® 3D FP** è un pannello sandwich a base di tessuto di vetro tridimensionale impregnato con resina fenolica termoindurente, brevettato e industrializzato da Abet laminati Spa.

Le sue eccellenti caratteristiche principali sono il peso estremamente ridotto e le elevate prestazioni meccaniche. Viene fornito senza rivestimenti nella versione base, oppure con laminati Abet (nei colori e finiture a collezione), oppure con differenti tipologie di materiali. È particolarmente adatto soprattutto alla pavimentazione nel settore ferroviario e navale.

Nota: il pannello presenta in superficie una leggera ondulazione trasversale tra i due punti di cucitura del tessuto 3D. Questa particolare configurazione è parte integrante del prodotto e permette di ottenere le proprietà meccaniche nella tabella sotto indicata. L'ondulazione trasversale, essendo una caratteristica intrinseca del prodotto, non è da considerarsi un difetto.

***MONOCORE® 3D FP** is a sandwich panel made with full three-dimensional fiberglass impregnated with phenolic resin. It is patented and mass-produced by Abet Laminati Spa. The main characteristics are its very low weight and high mechanical performances. It is supplied without coating (basic version) or finished with Abet laminates (in different décors and finishes) or other materials. It is particularly suitable to the floor in the railways and marine sector.*

*Note: the panel shows on its surface a slight transversal waving between the two stitches of 3D tissue. This particular construction is integral part of the product and allows to obtain the mechanical properties quoted in the chart below. The transversal waving being an inherent feature of the product cannot be considered as a defect.*

### **Anima / Core**

3 strati di fibra di vetro 3D spess. 6 mm / 3 layers of fiberglass 3D thick. 6 mm

### **Pelle / Skin**

3 strati di fibra di vetro 300 g/m con resina fenolica / 3 layers of fiberglass 300 g/m<sup>2</sup> with phenolic resin

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

<b>CARATTERISTICA CHARACTERISTIC</b>	<b>METODO DI PROVA TEST METHOD</b>	<b>UNITA' DI MISURA UNIT</b>	<b>VALORE TIPICO TYPICAL VALUE</b>
<b>Spessore Thickness</b>	EN 438	mm	18 ± 0,3
<b>Peso del pannello Panel weight</b>	EN 438	Kg/m <sup>2</sup>	7,3 ± 10 %
<b>Densità Density</b>	/	kg/m <sup>3</sup>	> 350
<b>Dimensione standard nominale Nominal Standard size</b>	EN 438	mm	1200 x 2800
<b>Compressione perpendicolare alla faccia Compression perpendicular to face</b>	ASTM C365	MPa	1,28
<b>Res. alla trazione perpendicolare alla faccia Tensile strength perpendicular to face</b>	ASTM C297	N/mm <sup>2</sup>	1,15
<b>Resistenza all'urto Damage resistance (h 1 m e F 118 J)</b>	ASTM D7766/ D7766M	mm	3,8
<b>Resistenza massima alla flessione Bending stiffness</b>	ASTM C393/C393 M-16 (3 punti)	MPa	40,6
<b>Resistenza alla flessione Bending stiffness</b>	ASTM D7250	N*m <sup>2</sup>	58,7
<b>Conduttività termica Thermal conductivity K Factor Resistenza termica Thermal Resistance</b>	ISO 8302:1991	W/m K m <sup>2</sup> K/W	0,0812 0,217
<b>Riduzione rumore Sound reduction</b>	ISO 717-1	db	25
<b>Comportamento al fuoco Fire behaviour</b>	EN 45545-2	classificazione classification	Requisito R10 Requirement R10 HL1 – HL2 – HL3
	Dir. 2014/90/UE (MED) Reg. 2017/306/UE	omologazione homologation	Pass (Mod B+D)

**LAVORAZIONE:**

**MONOCORE® 3D FP** Questi pannelli possono essere lavorati con normali macchine per il legno.

**MACHINING**

**MONOCORE® 3D FP** These panels can be worked with ordinary woodworking machines.