



**Esacore AL AN** è un pannello sandwich costituito da un'anima in nido d'ape di alluminio e due pelli esterne in alluminio anodizzato. Le due superfici decorative del pannello sono caratterizzate da un'ottima resistenza meccanica. Grazie alla sua finitura può essere usato come pannello decorativo senza l'aggiunta di altri materiali sulle facce esterne. Le sue caratteristiche principali sono le elevate prestazioni meccaniche, l'eccellente comportamento al fuoco e all'emissione di fumi e, grazie all'utilizzo del core in nido d'ape, un peso particolarmente contenuto.

***Esacore AL AN** is a sandwich panel made of an aluminium honeycomb core and two external anodized aluminium skins. The two panel's decorative surfaces have an excellent mechanical strength. Its finish makes it suitable as a decorative panel without adding other materials onto the external surfaces. Its main features are its high mechanical performance, its excellent fire behavior and limited smoke emission; in addition, its honeycomb core makes it extremely light.*

### **ANIMA / CORE**

Lega di alluminio / <i>Aluminium alloy</i>	serie/series 3000
Densità nido d'ape/ <i>Honeycomb density</i>	56 kg/m <sup>3</sup> – 42 kg/m <sup>3</sup> – 32 kg/m <sup>3</sup>
Dimensioni celle H/C / <i>H/C cells size</i>	1/4" (6,35 mm) – 3/8" (9,52 mm) – 1/2" (12,7 mm)

### **PELLI / SKINS**

Alluminio lega / *Aluminium alloy*: serie 1050 - 3105 anodizzato su entrambe le facce (produzione standard)  
*series 1050 – 3105 Anodised on both sides (standard production)*

Spessore / *thickness*: 1,00 mm (standard\*)

\*Altri spessori > 1 mm sono disponibili su richiesta / *Other thicknesses > 1 mm are available on request*

### **SANDWICH**

Dimensioni / <i>sizes</i> :	1000x2000; 1250x2500; 1250x3000; 1500x3000 mm.
Tolleranza dimensioni / <i>Size tolerance</i>	± 2 mm
Planarità / <i>Flatness</i>	max 3 mm su 2500 mm
Spessore / <i>Thickness</i>	da / <i>from</i> 6,5 mm (min) a / <i>to</i> 60 mm (max)
Tolleranza spessore / <i>Thickness tolerance</i>	± 0,2 mm

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA \*\***

Proprietà <i>Property</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	Unità di misura <i>UNIT</i>	Spessore <i>Thickness</i>		
			6.5 mm	15 mm	25 mm
Peso <i>Weight</i>	/	Kg/m <sup>2</sup>	6,0	6,57	7,13
Carico massimo a taglio <i>Maximum shear strength</i>	ASTM C393/ C393-16	N/mm <sup>2</sup>	0.7 – 0.9		
Freccia a carico massimo <i>Displacement at maximum load</i>		mm	7.32	2.88	1.22
Compressione massimo di piatto <i>Ultimate flatwise compressive stress</i>	ASTM C365	MPa	1.4 - 1.65		
Resistenza alla trazione di piatto <i>Flatwise tensile strength</i>	ASTM C297/ C297M-16	MPa	0.8 - 1.03		

**\*\*Valori rilevati su pannello sandwich / values measured on sandwich panels:**

Dimensione cella H/C / *H/C Cell size*: 1,4" (6,35 mm)

Spessore delle pelli di alluminio / *Aluminium skins thickness*: 1,0/1,0 mm

**LAVORAZIONE**

**ESACORE AL AN** può essere lavorato con le normali attrezzature idonee al taglio e alla foratura degli elementi in alluminio (e le sue leghe). Elementi piani o curvati possono essere facilmente ottenuti a partire dal pannello applicando la tecnica del "taglia e piega". Prima di eseguire le operazioni di finitura superficiale delle pelli (verniciatura o incollaggi di rivestimenti decorativi), si deve porre particolare attenzione nel rimuovere ogni traccia di residui di lavorazione (grasso, polvere, ecc...) che possano pregiudicare il buon esito della lavorazione di finitura.

**MACHINING**

**ESACORE AL AN** can be machined using conventional tools and procedure for cutting and drilling aluminium (and its alloys) elements. The 'cut and fold' technique can be applied (on the raw panel) to produce curved or bended parts. Before starting finishing operations on the skins (painting or gluing), particular care should be taken to remove from its surface any working residuals traces that may compromise the successful outcome of the finishing operation.

**STOCCAGGIO e TRASPORTO**

Puoi trovare informazioni nella sezione documenti sul nostro sito web

[www.abetlaminati.com/documenti](http://www.abetlaminati.com/documenti) "Accorgimenti generali per trasporto, stoccaggio e utilizzo dei materiali Abet Laminati"

**STORAGE and TRANSPORT**

You can find information in the documents section on our website

[www.abetlaminati.com/documenti](http://www.abetlaminati.com/documenti) "General recommendations for transport, storage and use of Abet Laminati materials"

**COMPORAMENTO AL FUOCO / FIRE PROPERTIES**

<b>Comportamento al fuoco Fire properties</b>	<b>Convenzioni e Standard Conventions and standards</b>	<b>Settore/ Sector</b>
Limitata capacità di propagazione fiamma <i>Low flame spread</i>	IMO MED Mod. B+D	Navale <i>Marine</i>
HL1 - HL2 - HL3 set di requisiti R1 <i>HL1 – HL2 - HL3 set requirements R1</i>	UNI CEI EN 45545-2	Ferrovie <i>Railways</i>

N.B.: i dati sopra riportati sono al meglio delle nostre conoscenze e sono destinati a fornire informazioni sui nostri prodotti e le loro potenziali applicazioni. Nessuna garanzia è data o implicita in relazione a determinate proprietà dei prodotti o alla loro idoneità per una particolare applicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche senza ulteriore avviso. Garantiamo una qualità del prodotto impeccabile secondo le nostre condizioni di vendita.

*N.B.: The above data are to the best of our knowledge and are intended to give information about our products and their potential applications. No warranty is given or implied in respect of certain properties of the products or their suitability for a particular application. We reserve the right for technical changes without further notice. We guarantee impeccable product quality under our terms of sale.*