

ESACORE AL ST è un pannello sandwich costituito da un'anima di alluminio con struttura a nido d'ape e da due pelli esterne in alluminio grezzo, sulle quali, su uno o su entrambi i lati, viene incollato un laminato decorativo della collezione Abet Laminati.

Il pannello è idoneo per gli utilizzi ove siano richiesti leggerezza, particolari requisiti di tipo meccanico e buon comportamento al fuoco e fumi.

***ESACORE AL ST** Esacore AL ST is a sandwich panel consisting of an aluminium honeycomb core and of two external raw aluminium layers. A decorative laminate from Abet Laminati broad collection is glued on one or both sides. This panel is suitable for applications where lightness, special mechanical properties and good fire/smoke behaviour are required.*

ANIMA / CORE

Lega di alluminio / Aluminium alloy	serie/series 3000
Densità nido d'Ape/ Honeycomb density	56 kg/m ³ – 42 kg/m ³ – 32 kg/m ³
Dimensioni celle H/C / H/C cells size	1/4" (6,35 mm) – 3/8" (9,52 mm) – 1/2" (12,7 mm)

PELLI / SKINS

Alluminio lega / Aluminium alloy: serie/series 1050 - 3105 (produzione standard/standard production);
serie/series 5754 (su richiesta/on request)

Spessore / thickness: 0,5 mm. – 0,8 mm – 1,00 mm. (standard*)

*Altri spessori sono disponibili su richiesta/ Other thicknesses are available upon request

HPL Laminato decorativo ad alta pressione in spessore 0,9 mm (standard)
altri spessori su richiesta
*High pressure decorative laminate in 0,9 mm thickness (standard)
other thicknesses on request*

SANDWICH

Dimensioni / sizes:	1000x2000; 1250x2500; 1250x3000; 1500x3000 mm.
Tolleranza dimensioni / size tolerance	± 2 mm
Planarità / Flatness	max 3 mm su 2400 mm
Spessore / Thickness	da / from 6 mm (min) a / to 60 mm (max)
Tolleranza spessore / thickness tolerance	± 0,2 mm

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA **

Proprietà <i>Property</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	Unità di misura <i>UNIT</i>	Spessore <i>Thickness</i>		
			7,3 mm	15 mm	35 mm
Peso <i>Weight</i>	/	Kg/m ²	6,2	6,6	7,7
Carico massimo a taglio <i>Maximum shear strength</i>	ASTM C393/ C393-16	N/mm ²	0.8 – 1.0		
Fleccia a carico massimo <i>Displacement at maximum load</i>		mm	10.3	3.8	1.4
Compressione massimo di piatto <i>Ultimate flatwise compressive stress</i>	ASTM C365	MPa	1.5 – 1.9		
Resistenza alla trazione di piatto <i>Flatwise tensile strength</i>	ASTM C297/ C297M-16	MPa	0.9 – 1.0		

****Valori rilevati su pannello sandwich / values measured on sandwich panels :**

Dimensione cella H/C / H/C Cell size: 1,4" (6,35 mm)


Spessore delle pelli di alluminio / Aluminium skins thickness: 0,5/0,5 mm + HPL 0,9 mm sui 2 lati / on both sides

LAVORAZIONE

ESACORE AL ST può essere lavorato con le normali attrezzature idonee al taglio e alla foratura degli elementi in alluminio (e le sue leghe). Elementi piani o curvati possono essere facilmente ottenuti a partire dal pannello applicando la tecnica del "taglia e piega". Prima di eseguire le operazioni di finitura superficiale delle pelli (verniciatura o incollaggi di rivestimenti decorativi), si deve porre particolare attenzione nel rimuovere ogni traccia di residui di lavorazione (grasso, polvere, ecc...) che possano pregiudicare il buon esito della lavorazione di finitura.

MACHINING

ESACORE AL ST can be machined using conventional tools and procedure for cutting and drilling aluminium (and its alloys) elements. The 'cut and fold' technique can be applied (on the raw panel) to produce curved or bended parts. Before starting finishing operations on the skins (painting or gluing), particular care should be taken to remove from its surface any working residuals traces that may compromise the successful outcome of the finishing operation.

	SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET ESACORE AL ST	06/09/2019
--	--	------------

STOCCAGGIO e TRASPORTO

Puoi trovare informazioni nella sezione documenti sul nostro sito web www.abetlaminati.com/documenti "Accorgimenti generali per trasporto, stoccaggio e utilizzo dei materiali Abet Laminati"

STORAGE and TRANSPORT

You can find information in the documents section on our website www.abetlaminati.com/documenti "General recommendations for transport, storage and use of Abet Laminati materials"

COMPORAMENTO AL FUOCO / FIRE PROPERTIES

Comportamento al fuoco Fire properties	Convenzioni e Standard Conventions and standards	Settore/ Sector
Limitata capacità di propagazione fiamma <i>Low flame spread</i>	IMO MED Mod. B + D	Navale <i>Marine</i>
HL1 - HL2 set di requisiti R1 *** <i>HL1 - HL2 set requirements R1 ***</i>	UNI CEI EN 45545-2	Ferrovie <i>Railways</i>

*** con HPL versione F1 / *with HPL F1 grade*

N.B.: i dati sopra riportati sono al meglio delle nostre conoscenze e sono destinati a fornire informazioni sui nostri prodotti e le loro potenziali applicazioni. Nessuna garanzia è data o implicita in relazione a determinate proprietà dei prodotti o alla loro idoneità per una particolare applicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche senza ulteriore avviso. Garantiamo una qualità del prodotto impeccabile secondo le nostre condizioni di vendita.

N.B.: The above data are to the best of our knowledge and are intended to give information about our products and their potential applications. No warranty is given or implied in respect of certain properties of the products or their suitability for a particular application. We reserve the right for technical changes without further notice. We guarantee impeccable product quality under our terms of sale.