



ESACORE STT Esacore STT è un pannello sandwich costituito da un'anima in nido d'ape di alluminio e due superfici di laminato HPL a scelta tra le molteplici alternative Abet Laminati. È particolarmente indicato per la realizzazione di moduli interni o per applicazioni che richiedano un pannello decorativo. La tecnica costruttiva è basata su un core di nido d'ape di alluminio sul quale vengono incollati con un film adesivo due superfici di laminato plastico.

ESACORE STT Esacore STT is a sandwich panel with an aluminium honeycomb core and two HPL surfaces which can be selected from the broad range of Abet Laminati products. It is particularly suitable for indoor modules or for applications that require decorative panels. The construction technique is based on an aluminium honeycomb core on which two laminate surfaces are glued by an adhesive film.

ANIMA / CORE

Lega di alluminio / <i>Aluminium alloy</i>	serie/series 3000
Densità nido d'Ape/ <i>Honeycomb density</i>	56 kg/m ³ – 42 kg/m ³ – 32 kg/m ³
Dimensioni celle H/C / <i>H/C cells size</i>	1/4" (6,35 mm) – 3/8" (9,52 mm) – 1/2" (12,7 mm)

PELLI / SKINS

Laminato alta pressione in vari decorativi e finiture / *High pressure laminates in various decors and finishes*

Spessore / *Thickness*: da / *from* 0,7 a / *to* 0.9 mm (standard*)

*Altri spessori su richiesta / *other thickness on request*

SANDWICH

Dimensioni / <i>sizes</i> :	1000x2000; 1250x2500; 1250x3000; 1500x3000 mm.
Tolleranza dimensioni / <i>Size tolerance</i>	± 2 mm
Planarità / <i>Flatness</i>	max 3 mm su 2500 mm
Spessore / <i>Thickness</i>	da / <i>from</i> 6,3 mm (min) a / <i>to</i> 60 mm (max)
Tolleranza spessore / <i>Thickness tolerance</i>	± 0,2 mm

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA **

Proprietà <i>Property</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	Unità di misura <i>UNIT</i>	Spessore <i>Thickness</i>		
			6.3 mm	15 mm	25 mm
Peso <i>Weight</i>	/	Kg/m ²	3,2	3,7	4,3
Carico massimo a taglio <i>Maximum share strength</i>	ASTM C393/ C393-16	N/mm ²	0.4 – 0.5		
Freccia a carico massimo <i>Displacement at maximum load</i>		mm	6	2.05	1.14
Compressione massimo di piatto <i>Ultimate flatwise compressive stress</i>	ASTM C365	MPa	1.55 - 1.8		
Resistenza alla trazione di piatto <i>Flatwise tensile strength</i>	ASTM C297/ C297M-16	MPa	0.27 – 0.3		

****Valori rilevati su pannello sandwich / values measured on sandwich panels:**

Dimensione cella H/C / H/C Cell size: 1,4" (6,35 mm)

Spessore HPL / HPL thickness: 0,9/0,9 mm

LAVORAZIONE

ESACORE STT può essere lavorato con le normali attrezzature idonee al taglio e alla foratura degli elementi in alluminio (e le sue leghe). Elementi piani o curvati possono essere facilmente ottenuti a partire dal pannello applicando la tecnica del "taglia e piega".

MACHINING

ESACORE STT can be machined using conventional tools and procedure for cutting and drilling aluminium (and its alloys) elements. The 'cut and fold' technique can be applied (on the raw panel) to produce curved or bended parts.

STOCCAGGIO e TRASPORTO

Puoi trovare informazioni nella sezione documenti sul nostro sito web

www.abetlaminati.com/documenti "Accorgimenti generali per trasporto, stoccaggio e utilizzo dei materiali Abet Laminati"

STORAGE and TRANSPORT

You can find information in the documents section on our website

www.abetlaminati.com/documenti "General recommendations for transport, storage and use of Abet Laminati materials"